

INFORME TÉCNICO DEL MONITOREO AMBIENTAL EN BLOQUE 43

SINOPEC SERVICE ECUADOR

MONITOREOS REALIZADOS EN EL POZO TPTE-072

24 de junio – 06 de julio

FUENTES FIJAS DE COMBUSTIÓN RIG 219

GRUPO CONSULTOR CHEMENG CIA. LTDA.

JULIO 2018



PERSONAL RESPONSABLE DEL MONITOREO AMBIENTAL

DIRECTORA TÉCNICA:	
	Ing. Lucía Montenegro
TÉCNICOS DE CAMPO	
	Arq. Jaime Bohórquez V Ing. Jorge Guanulema B. Ing. Juan Pablo Tapia C. Ing. Jorge Cevallos E.
DIRECTORA DE CALIDAD:	
	Ing. Gloria Montenegro A.
PERSONAL ADMINISTRATIVO:	
	Ing. Tania BohórquezV. Srta. Silvia Álvarez Z.



ÍNDICE DEL INFORME TÉCNICO

ÍTEM No. de página

INFORME TÉCNICO DE MONITOREO AMBIENTAL

1. FICHA TÉCNICA	4
2. INTRODUCCIÓN	4
3. OBJETIVOS DEL MONITOREO DE FUENTES FIJAS	4
4. METODOLOGÍA DE MONITOREO	4
4.1. LEGISLACIÓN AMBIENTAL VIGENTE	5
4.2. PUNTOS DE MUESTREO Y NÚMERO DE MEDICIONES	5
4.3. EQUIPOS PARA EL MONITOREO	6
5. RESULTADOS	7
6. EVALUACIÓN DE RESULTADOS	8
ANEXOS	9
ANEXO 1. CERTIFICADOS DE CALIBRACIÓN DE LOS EQUIPOS	
ANEXO 2: RESULTADOS DEL MONITOREO FORMATO 1	12
MONITOREO 26-06-2018	13
MONITOREO 03-07-2018	21



1. FICHA TÉCNICA

OPERADORA:	PETROAMAZONAS EP	BLOQUE:	Bloque 43
ÁREA:	Tiputini E	FASE DE OPERACIÓN:	Perforación y Completación Inicial
REPORTE DE MONITOREO:	Emisiones Atmosféricas	PERÍODO DE MONITOREO:	POZO TPTE-072 Inicio de Perforación: 24/06/2018 Fin de Completación: 06/07/2018

2. INTRODUCCIÓN

Sinopec International Petroleum Service Ecuador S.A. (SIPS), se encuentra operando en la Región Amazónica Ecuatoriana y dando cumplimiento a la legislación ambiental vigente, los días 26 de junio y 3 de julio de 2018 ha realizado el monitoreo ambiental semanal de sus operaciones en el Rig 219 correspondientes al Pozo TPTE-072.

3. OBJETIVOS DEL MONITOREO DE FUENTES FIJAS

Dar cumplimiento a las disposiciones del Reglamento Sustitutivo del Reglamento Ambiental para las Operaciones Hidrocarburíferas en el Ecuador (Registro Oficial No. 265 del 13 de febrero del 2001) y al Registro Oficial No. 430 del 4 de enero del 2007, en lo que se refiere al monitoreo y control ambiental interno para las empresas encargadas de las operaciones hidrocarburíferas y afines, sujetos de control del MAE.

- Reportar los resultados del monitoreo ambiental de los generadores de SIPS que operan en las actividades de perforación en el Rig 219.
- Reportar los resultados analíticos transformados a unidades comparables con los límites máximos permisibles de tal forma que SIPS tenga una visión panorámica del grado de cumplimiento con la normativa y de su constancia o variación a lo largo del año, reflejándose en ello los esfuerzos realizados por la empresa por corregir las desviaciones producidas y mejor aún optimizar el desempeño de sus equipos y operaciones.

4. METODOLOGÍA DE MONITOREO

La metodología de monitoreo aplicada se rigió por lo estipulado en los siguientes Reglamentos:

- Reglamento Ambiental para las Operaciones Hidrocarburíferas en el Ecuador (Decreto Ejecutivo No. 1215 publicado en el Registro Oficial No. 265 del 13 de febrero del 2001).
- Acuerdo de fijación de límites máximos permisibles para emisiones a la atmósfera provenientes de fuentes fijas para la actividad hidrocarburífera (Registro Oficial No. 430 del 4 de enero del 2007).



 Reforma del libro VI del Texto Unificado de Legislación Ambiental Secundaria. Ministerio del Ambiente. Acuerdo No. 061 (Actualizada a mayo del 2015).

Con respecto a las metodologías específicas de muestreo y medición de los diferentes parámetros en emisiones gaseosas se toman como obligatorios los métodos establecidos en el Registro Oficial No. 430, Artículo 2, Tabla 4-1: Métodos de muestreo y medición de emisiones de combustión que se presenta a continuación.

TABLA No. 4-1: Métodos de muestreo y medición de emisiones de combustión

PARÁMETRO	MÉTODO DE MUESTREO	INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN	PRINCIPIO DE DETERMINACIÓN
OXÍGENO Y DIÓXIDO DE CARBONO (02 Y CO2)	CTM – 30	SE	Extracción de un volumen de gas y absorción en soluciones Orsat.
MONÓXIDO DE CARBONO (CO)	CTM – 30	SE	Extracción de un volumen de gas y análisis electroquímico
DIÓXIDO DE NITRÓGENO (NO2) Y MONÓXIDO DE NITRÓGENO (NO)	CTM -30	SE	Extracción de un volumen de gas y análisis electroquímico
DIÓXIDO DE AZUFRE	CTM – 22	SE	Extracción de un volumen de gas y análisis electroquímico

4.1. LEGISLACIÓN AMBIENTAL VIGENTE

Los resultados del monitoreo se comparan con los límites máximos permisibles para emisiones a la atmósfera provenientes de fuentes fijas para actividades hidrocarburíferas establecidos en el Registro Oficial Nº 430, correspondiente para emisiones de generadores eléctricos y motores de combustión interna. En la Tabla No. 4-1-1, se presentan los valores máximos permisibles, utilizados para la comparación.

TABLA No. 4-2: Límites máximos permitidos para emisiones de generadores eléctricos y motores de combustión interna

	Tipo de combustible que se utiliza			
Contaminante (mg/dsm³)*	GLP ó GAS	DIESEL	BUNKER 6 CRUDO	
Material Particulado (MP)	N.A.	100	150	
Óxidos de Carbono (CO)	N.A.	1500	150	
Óxidos de Nitrógeno (NO _X)	1400	2000	2000	
Óxidos de Azufre (SO ₂)	30	700	1500	

^{*} Expresados al 15 % de O_2 , en condiciones normales y en base seca.

4.2. PUNTOS DE MUESTREO Y NÚMERO DE MEDICIONES

Para seguir las disposiciones establecidas tanto en el Reglamento Ambiental para las Operaciones Hidrocarburíferas como en el Texto Unificado de Legislación Ambiental Secundaria en lo referente a los puntos de muestreo y número de mediciones, el monitoreo de fuentes fijas sigue los lineamientos presentados a continuación:



- Según el Texto Unificado de Legislación Ambiental Secundaria, la medición no se toma en un solo punto sino que, tomando en cuenta el diámetro de la chimenea y las distancias desde el puerto de muestreo hasta la anterior y siguiente perturbación (generalmente la salida), se debe definir el número de puntos de muestreo en los cuales se realiza la medición de velocidad y la succión del gas para el análisis, de tal forma que una medición viene a ser el promedio de las lecturas tomadas en los diferentes puntos determinados.
- Independientemente del número de puntos tomados, el conjunto de lecturas del equipo en estos puntos, constituye una medición. En el Anexo 4–2 se presentan las impresiones de campo de todas las lecturas realizadas en cada medición.

4.3. EQUIPOS PARA EL MONITOREO

Para el Análisis de Emisiones Gaseosas se dispone de los siguientes equipos:

• ANALIZADOR DE GASES DE COMBUSTIÓN TESTO 350 M/XL con las siguientes características:

TABLA No. 4-3: Rangos y resoluciones del equipo testo 350 m/xl

Parámetro	Rango	Resolución
Dióxido de carbono	0 - 25%	0.1 %
Oxígeno	0 – 25 %	0.1 %
Temperatura	-20 −1200 °C	0.1 °C
Monóxido de carbono	0 - 10000	1 ppm
Monóxido de nitrógeno	0 - 5000	1 ppm
Dióxido de nitrógeno	0 – 200 ppm	0.1 ppm
Óxidos de azufre	0 – 4000 ppm	1 ppm
Velocidad	0 - 200 m/s	0.1 m/s

El método analítico corresponde al PE/CHEM/01:2014. Medida de Emisiones Gaseosas (Determinación de concentraciones de CO, NO, NO2, NOx y SO2), procedimiento interno desarrollado por Chemeng Cía. Ltda., método basado en sensores electroquímicos.

PISTOLA PARA HUMO BACHARACH

TABLA No. 4-4: Rangos y resoluciones de la pistola de humo BACHARACH

Parámetro	Rango	Resolución
Número de humo	0 –9	1

Los certificados de calibración de los equipos de monitoreo se presentan en el Anexo 4-1.



5. RESULTADOS

La descripción e identificación de las fuentes de combustión monitoreadas se presentan en la Tabla No. 5-1.

TABLA No. 5-1: Fuentes de emisión monitoreadas en el RIG 219

EQUIPO	MARCA	MODELO	N° SERIE	CAPACIDAD
GENERADOR 1	CATERPILLAR	3512	7TN01993	1200
GENERADOR 2	CATERPILLAR	3512 B	7TN02324	1200
GENERADOR 3	CATERPILLAR	3512	7TN01748	1200
GENERADOR 4	CATERPILLAR	3512	7TN02035	1200
GENERADOR 5 AUXILIAR	VOLVO	TPA1641GE	HC1544D1	365
GENERADOR 6 C15	CATERPILLAR	C15	G6B17857	365
GENERADOR 7 MINICAMP 1	CATERPILLAR	C15	G6B17856	365
GENERADOR 8 MINICAMP 2	DETROIT	350	G6B17926	319.2
GENERADOR 10	CATERPILLAR	3406	10Z18086	275

El generador auxiliar se arranca únicamente cuando uno de los cuatro generadores sale de servicio, por mantenimiento o condiciones operativas.

Los resultados del monitoreo de las fuentes fijas monitoreadas se presentan en la Tabla No. 5-2 y 5-3.

TABLA No. 5-2: Resultados del primer monitoreo ambiental interno RIG 219

Nombre de la empresa		SINOPEC SERVICE		
Período /año		Monitoreo semanal (26/JUNIO/2018)		O/2018)
Nombre del laboratorio		Grupo Consu	ltor CHEMEN	G Cía. Ltda.
Equipo	Pozo	SO2 CO NOx (mg/m³) (mg/m³) (mg/m³)		
GENERADOR 1		103	358	1619
GENERADOR 2		164	351	1577
GENERADOR 3	TPTE-072	66	456	1497
GENERADOR 4		85	458	1499
GENERADOR 6 C15		92	729	1158
GENERADOR 8 MINICAMP 2		213	263	991
GENERADOR 10		97	1409	1506
VALORES NORMA:		700	1500	2000



TABLA No. 5-2: Resultados del primer monitoreo ambiental interno RIG 219

Nombre de la empresa		SINOPEC SERVICE		
Período /año		Monitoreo semanal (03/JULIO/2018)		D/2018)
Nombre del laboratorio		Grupo Consu	ltor CHEMEN	G Cía. Ltda.
Equipo	Ροζο -		NOx (mg/m³)	
GENERADOR 1	TPTE-072	159	647	1266
GENERADOR 2		108	329	1546
GENERADOR 3		157	670	1307
GENERADOR 4		157	585	1479
GENERADOR 6 C15		157	615	1117
GENERADOR 8 MINICAMP 2		111	348	1043
GENERADOR 10		127	885	1577
VALORES NORMA:		700	1500	2000

El generador No. 7 se encuentra fuera de servicio por lo que no fue monitoreado.

6. EVALUACIÓN DE RESULTADOS

Los generadores del RIG 219 de SIPS, monitoreados el 26 de junio y 2 de julio de 2018, no sobrepasan los valores máximos permisibles de emisión de Dióxido de Azufre, Monóxido de Carbono y Óxidos de Nitrógeno.



ANEXOS

ANEXO 1. CERTIFICADOS DE CALIBRACIÓN DE LOS EQUIPOS





CC - 18 - 004

INFORME DE CALIBRACIÓN

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL EQUIPO

EQUIPO: MARCA: Analizador de gases portátil

MARCA: MODELO: Testo 350 M/XL

No. DE SERIE:

00582244

CÓDIGO LABORATORIO:

EI-01

INFORMACIÓN DEL MÉTODO

PROCEDIMIENTO ESPECÍFICO:

PC/CHEM/01:2015

MÉTODO DE REFERENCIA:

No normalizado (Instrucciones del

fabricante DE-CHEM-15

RANGO DE TRABAJO:

10 ppm – 2000 ppm (CO, NO, SO₂)

0.5 % - 21 % (O₂)

10 ppm - 200 ppm (NO₂)

Este documento certifica que CHEMENG realizó la calibración interna del equipo analizador de gases TESTO 350 M/XL, usando material de referencia certificado y siguiendo los lineamientos del procedimiento interno PC/CHEM/01:2017 y considerando las instrucciones dadas por el fabricante en cuanto a manejo y condiciones de almacenamiento dentro del laboratorio.

La calibración se efectúa en un día con una temperatura ambiente de $20\pm3\,$ °C. Con un adecuado mantenimiento y uso del equipo los valores de calibración pueden mantenerse durante el año.

INFORMACIÓN DEL MATERIAL DE REFERENCIA

PARÁMETRO CÓDIGO	COMPOSICIÓN	INCERTIDUMBRE	FECHA EXPIRACIÓN
Cilindro	Monóxido de carbono (CO): 10.22 ppm	<u>+</u> 0.5 %	
CC507263	Óxido de nitrógeno (NO): 9.75 ppm	<u>+</u> 1.1 %	16-11-20
Mezcla # 1	Dióxido de azufre (SO ₂): 10.10 ppm	<u>+</u> 1.0 %	
Cilindro	Monóxido de carbono (CO): 99.73 ppm	± 0.7 %	
CC436564	Óxido de nitrógeno (NO): 99.19 ppm	<u>+</u> 1.1 %	29-08-21
Mezcla # 2	Dióxido de azufre (SO ₂): 98.65ppm	± 1.1 %	
Cilindro	Monóxido de carbono (CO): 651.6 ppm	<u>+</u> 0.7 %	
CC436510	Óxido de nitrógeno (NO): 641.6 ppm	± 0.7 %	24-08-21
Mezcla #3	Dióxido de azufre (SO ₂): 648.0 ppm	± 0.9 %	
Cilindro	Monóxido de carbono (CO): 1604 ppm	± 0.6 %	
EB0057049	Óxido de nitrógeno (NO): 1590 ppm	± 0.7 %	17-03-23
Mezela #4	Dióxido de azufre (SO ₂): 1670 ppm	± 0.6 %	
Cilindro CC436539	Dióxido de nitrógeno (NO2): 9.94 ppm	± 1.0 %	19-08-19
Cilindro CC508340	Dióxido de nitrógeno (NO2): 97.01 ppm	<u>+</u> 2.0 %	14-02-21
Cilindro AFY085	Oxígeno (O ₂): 0.0003 %	± 0.1 %	19-10-20
Cilindro CC473927	Oxígeno (O ₂): 6.99 %	± 0.4 %	05-11-23
Cilindro CC471670	Oxígeno (O ₂): 14.01 %	± 0.5 %	15-08-23
Cilindro CC467535	Oxígeno (O ₂) : 20.99 %	± 0.5 %	15-08-23
Cilindro AFY085	Nitrógeno al 99.998 %		19-10-20

Abelando Moncayo Oe3-129 y Av. América TELF: 02 226 1471 · 02 245 4860 CEL; 09 9491 0502 · 09 9969 4133

E-mail: chemeng@chemeng.com.ec





CC - 18 - 004

INFORMACIÓN DE CALIBRACIÓN

PARÁMETRO	VALOR NOMINAL	LECTURA PROMEDIO	INCERTIDUMBRI U (k=2)≈95%
	10	9,0	L ± 1,1
GO / \	100	101,7	L ± 1,4
CO (ppm)	652	653,3	L <u>+</u> 4,1
	1604	1599,3	L ± 17,3
	10	9,3	L ± 1,9
No.	99	101,0	L ± 2,6
NO (ppm)	642	650,0	L ± 3,2
	1590	1611,3	L ± 13,8
	10	10,7	L ± 1,8
50 ()	99	99,7	L ± 2,6
SO ₂ (ppm)	648	656,0	L <u>+</u> 6,8
	1670	1657,3	L ± 12,7
NO ()	9,9	10,4	L <u>+</u> 1,6
NO ₂ (ppm)	97,0	96,7	L ± 3,1
	0,00	0,00	L ± 0,1
0 (94)	6,99	7,16	L ± 0,6
O ₂ (%)	14,01	14,14	L ± 0,8
	20,99	20,59	L ± 0,8

FECHA DE CALIBRACIÓN: FECHA DE EMISIÓN: 10-05-2018

FRECUENCIA DE CALIBRACIÓN: PRÓXIMA CALIBRACIÓN: 11-05-2018 Anual 10-05-2019

Ing. Lucia Montenegro A. DIRECTORA TÉCNICA CHEMENG CÍA. LTDA.

NOTAS:

- · El presente informe solo aplica a los ítems identificados.
- Se prohíbe la reproducción total o parcial por cualquier medio sin el respectivo permiso por escrito del laboratorio.

Abelardo Moncayo Oe3-129 y Av. América

TELF: 02 226 1471 · 02 245 4860 CEL: 09 9491 0502 · 09 9969 4133

E-mail: chemeng@chemeng.com.ec

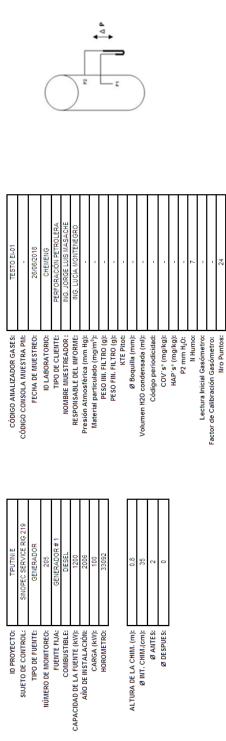


ANEXO 2: RESULTADOS DEL MONITOREO FORMATO 1



MONITOREO 26-06-2018





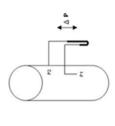
TIME OF SOLUTION	CETTOE					CONSOLA DE 1	MUESTREO DE PA	RTICULAS						A	NALIZAE	OOR DE (ASES		
PUNIUS DE MU	CSINCO		TIERRO	Aditoai		ı	14		13	1.4	17								1000
	ΔV		SUCCIÓN	GASOMETRO	ΔP		CHIMENEA		FILTRO	CONDENSADOR	GAS	05							
DISTANCIA	mm H ₂ 0	GAS °C	min.	litros	mmH ₂ 0		o°.		၁ ့	ာ	SECO °C	%		_					ပ
0,4	1	- /	1	/	1	/	1	1	/	/	1	16,91	3,10	192	Н	⊢	L	8,5,8	25,1
1,1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,88	3,12	192	Н	Н		5,5	25,1
1,9	1	1	1	/	1	1	1	1	/	/	1	16,86	3,13	193	_	_		8,9	25,1
2,8	1	1	1	/	1	/	1	/	/	/	1	16,81	3,17	193	H	H		0,9	25,2
3,7	/	1	1	/	1	/	1	1	/	/	1	16,78	3,19	193	Н	Н	L	5,2	25,3
4,6	1	/	1	/	1	/	1	1	/	/	1	16,75	3,22	192	⊢	⊢	L	6,4	25,3
9'9	1	- /	1	/	1	/	1	/	/	/	1	16,72	3,24	192	⊢	⊢		9'5'	25,3
8,8	1	-	1	/	1	1	1	1	1	/	- /	16,72	3,24	192	Н	Н	L	6,5	25,4
8,1	,	_	1	/	1	/	1	/	/	/	- /	16,76	3,21	192	Н	Н	L	9,0	25,4
9,5	,	-	1	/	1	,	1	/	/	/	- /	16,79	3,19	192	Н	-	L	1,8	25,3
11,3	1	1	1	/	1	1	1	1	/	/	1	16,87	3,13	193	⊢	-		16,7	25,3
13,9	1	1	1	/	1	1	1	1	1	/	1	16,93	3,08	194	_	_		0,9	25,3
21,1	1	-	1	/	1	/	1	/	/	/	1	16,94	3,07	195	Н	\vdash	L	5,3	25,3
23,7	/	1	1	/	1	/	1	/	/	/	1	16,95	3,06	196	Н	\vdash	L	6,3	25,2
25,5	1	/	1	/	1	/	1	1	/	/	1	16,97	3,05	197	Н	⊢	L	0,9	25,1
27,0	1	1	1	/	1	1	1	1	/	/	1	16,97	3,05	198	19 5	_	_	5,7	24,8
28,2	1	1	1	/	1	/	1	/	/	/	1	16,96	⊢	199	19	Н	L	2'9	24,7
29,4	1	1	1	/	1	/	1	/	/	/	1	16,94	⊢	200	Н	Н		0,8	24,5
30,4	/	/	1	/	1	/	1	1	/	/	1	16,94	H	201	Н	⊢	L	0,8	24,4
31,3	,	- /	1	/	1	/	1	/	/	/	1	16,94	⊢	202	19	Н	L	0,9	24,2
32,2	1	1	1	/	1	/	1	/	/	/	1	16,94	3,07	203	19	⊢	L	6,2	24,2
33,1	1	-	1	/	1	/	1	/	/	/	1	16,94	H	203	19	H	-	0,9	24,2
33,9	1	1	1	/	1	/	1	/	/	/	1	16,94	H	203	19	Н	L	8,5,8	24,3
34,6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,94	3,07	204	18 5	Н	L	5,8	24,4
MBRE DE LA ME	- AGIU:																		
	01STANICIA 014 014 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	Mestreco	0 H P P P P P P P P P P P P P P P P P P	0 H P P	TEMPO GAS °C min. Succión GA min. Succión GAS °C min.	TEMPO TEMPO SUCCIÓN MIN. 1 1,0 GAS °C MIN. 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	TIEMPO LECTURA AP NIT. SUCCIOII GASOMETRO mmH ₂ O III.OS MIN.	TIEMPO LECTURA AP NEW TEMP. SUCCIÓN GASOMETRO MANHAO INTO GAS °C Min.	TIEMPO LECTURA AP NUCLOIN GASOMETRO mmH ₂ O IITOS	TIEMPO LECTURA AP NEW TEMP. SUCCIÓN GASOMETRO MANHAO INTO GAS °C Min.	TEMPO LECTURA AP SUCCIÓN CHIRENE SOUDA MUESTREO DE PARTICULAS SUCCIÓN CHIRENE SOUDA MUNHAO CC C C C C C C C C C C C C C C C C C	TIEMPO LECTURA AP SUCCIÓN CHIMENEA SOUDA FLITRO NUMH-O GAS °C min. litros mumh-o mumh-o mumh-o c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	TEMPO LECTURA AP SUCCIOIL CHIMENEA SOURA FILTRO CONDENSADOR SCC %	TEMPO LECTURA AP SINCIPLIAS TRIPO LECTURA AP SINCIPLIAS CONDENSARIOUAN SINCIPLIAN CONDENSARIOR SINCIPLAN	TEMPO LECTURA Asp SUCCIOI CHIMEIEA SOILOA FILTRO CAS ON CONTINUES CONTIN	TEMPO LECTURA APP PRESIÓN TATA T	TEMPO LECTURA Asp SUCCIOI CHIMEIEA SOILOA FILTRO CAS ON CONTINUES CONTIN	TEMPO LECTURA APPRESION TITTO SCOROLES AND STATE CLASS SCOROLES AND STA	TEMPO LECTURA APP SUCCION GASOMETRO FRESION TITO TT TT TT TT TT TT

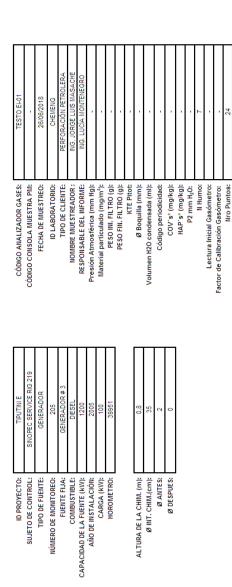




TEMPORE Market region Ma										•											
TEMPO SE MICHOLA TRACTOR THE PROPERTY THE PRO		THE TO SOTTING	O.G.					CONSOLA DE I	MUESTREO DE PA	RTICULAS						A	NALIZAE	OOR DE (SASES		
DISTANICIA MANINI, CARA C. MICH. SUITENION MANINI, CARA C. CHILLING, CONTROL NATIONAL MANINI, CARA C. MICH. MICHINE MANINI, CARA C. MICH. MANI		PUNIUS DE MUE	CSIREO		TIEBRED	AditTool		ı	7		13	1	17						L		TERRO
0,4 1	ERO TOS	DISTANCIA	ΔP mm H ₂ 0			GASOMETRO litros	ΔP mmH ₂ 0		CHIMENEA		FILTRO	CONDENSADOR	GAS SECO °C	02 %							mb-me
1,1		0,4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,59	⊢	⊢	⊢	⊢	L	302,3	24,1
1.5 1		1,1	1	- 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,58	\vdash	┝	\vdash	\vdash	L	303,1	24,2
2 8 1		1,9	,	1	/	1	1	1	1	/	1	1	1	15,57	⊢	⊢	H	⊢		302,6	24,3
37 1		2,8	,	- 1	/	1	1	/	1	/	1	/	1	15,55	⊢	H	⊢	\vdash	L	302,6	24,5
46 1		3,7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,54	Н	H	Н	Н		302,6	24,5
56 1		4,6	1	- 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,53	⊢	H	Н	⊢		302,6	24,6
6.8		9'9	,	- 1	/	1	1	1	1	,	1	/	1	15,51	⊢	⊢	⊢	\vdash		302,4	24,7
8.1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		8,9	,	- 1	/	1	1	/	1	/	1	/	1	15,51	⊢	L	Н	\vdash		302,0	24,7
95		8,1	,	_	/	1	1	1	1	1	1	1	,	15,50	⊢	L	Н	-	L	301,8	24,7
11.3		9,5	,	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,48	Н	L	Н	-		302,6	24,8
13,9 1		11,3	,	- /	/	1	1	,	1	,	1	1	1	15,48	⊢	H	_	-		303,1	24,8
23.1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2	13,9	,	- /	/	1	1	1	1	,	1	/	1	15,48	⊢	H	_	-		303,0	24,7
257 1	_	21,1	1	1	/	1	1	1	1	/	1	/	1	15,48	⊢	H	-	\vdash		302,7	24,8
25.5 I		23,7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,45	Н	H	-	\vdash		302,0	24,8
28.2 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2	25,5	,	-	1	1	1	1	1	,	1	1	1		Н	H	-	-		302,6	24,8
28,2 I	9	27,0	,	- 1	/	1	1	1	1	1	1	1	1		⊢	H	_	-		302,2	24,8
29,4 1	7	28,2	1	1	/	1	1	1	1	/	1	/	1	15,45	⊢	H	_	-		303,2	24,9
304 1		29,4	,	-	/	1	1	1	1	/	1	1	,	15,43	Н	L	Н	-	L	303,0	24,9
31,3 1	6	30,4	1	- 1	1	1	1	/	1	/	1	1	1	15,42	Н			_		302,4	24,8
32.2 1	0	31,3	1	- 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	⊢	L	Н	⊢		301,9	24,7
331 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1	_	32,2	,	- /	/	1	1	1	1	,	1	/	1	-	⊢	L	Н	-		302,6	24,7
33,9 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	2	33,1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,42	Н	H	Н	-	L	302,6	24,8
34,6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 8 672 39,1 302.6		33,9	,	_	/	1	1	1	1	1	1	1	,	15,45	Н		Н	-	L	301,9	24,8
	4	34,6	1	- 1	1	1	1	/	1	/	1	1	1	15,46	Н		Н	_		302,6	24,8
		SCINIDOMBINE DE CAMEDIDA																			

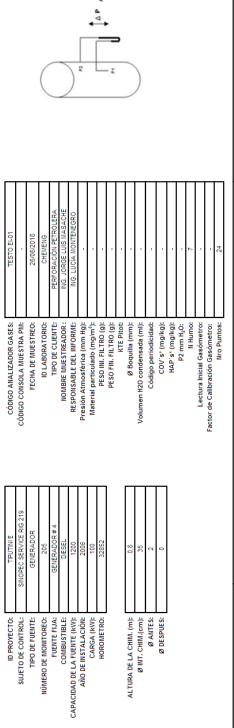






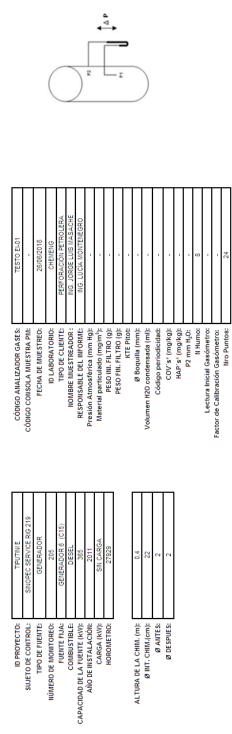
	CHILD SO SOTHING	CTDEO	Γ				CONSOLA DE I	CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	RTICULAS						A	MALIZA	ANALIZADOR DE GASES	GASES		
NÚMERO PUNTOS	DISTANCIA	AP mm H ₂ O	TEMP. GAS °C	TIEMPO SUCCIÓN min.	LECTURA GASOMETRO litros	ΔP mmH ₂ 0	PRESIÓN SUCCIÓN mmH ₂ O	T1 CHIMENEA ° C	T2 SONDA ° C	T3 FILTRO °C	T4 CONDENSADOR °C	T7 GAS SECO °C	02 %	C02 %	udd OO	so ₂	oN ppm	NO2 ppm	TEMP.	TEMP Amb-m
-	0,4	1	1	1	1	1	1	/	/	1	1	1	16,41	3,48	249	28	534	1.6	255,9	24,6
2	1,1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,49	3,41	255	⊢	_	38,5	255,8	24,6
9	1,9	1	1	/	1	1	1	/	1	1	/	1	16,49	3,41	263	┝	525	27,5	256,7	24,6
4	2,8	1	1	/	1	-	1	/	/	1	/	1	16,50	3,41	286	18	_	1,1	255,1	24,6
2	3,7	1	1	/	1	1	1	/	/	1	/	1	16,51	3,40	268	18	_	9'9	256,0	24,7
9	4,6	1	1	/	1	,	1	/	/	1	/	1	16,52	3,39	270	17	_	18,2	256,0	24,8
7	5,6	-	1	/	1	-	1	/	1	1	,	1	16,53	Н	271	16	516 2	0,8	256,4	24,9
00	8,8	1	1	/	1	1	1	/	1	1	1	1	16,54	3,38	272	16	_	8,5,8	256,0	25,0
o	8,1	1	1	/	1	-	1	/	1	1	/	1	_	3,39	273	16	517 2	8,5,8	256,0	25,1
10	9,5	1	/	/	1	-	1	/	/	1	/	1	16,53	3,39	273	16	_	5,4	256,9	25,2
1	11,3	1	1	/	1	1	1	/	/	1	/	1	-	Н	274	16	518 2	8,5,8	255,3	25,3
12	13,9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		Н	275	17	_	8,5	255,2	25,4
13	21,1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		Н	275	17	_	9'5'	256,0	25,4
14	23,7	1	1	/	1	1	1	/	1	1	/	1	16,52	3,39	275	16	517 2	5,2	256,7	25,4
15	25,5	1	1	/	1	-	1	/	/	1	/	1	_	⊢	275	Н	$\overline{}$	92'0	256,8	25,4
16	27,0	1	1	/	1	1	1	/	/	1	/	1	16,52	3,39	275	16	516 2	0,5	256,0	25,4
17	28,2	1	1	1	1	1	1	/	1	1	1	1	16,53	3,38	276	15	-	9,4,6	256,0	25,4
18	29,4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,53	3,38	277	15	513 2	24,6	256,2	25,4
19	30,4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,53	_	278	16	514 2	24,8	256,5	25,4
20	31,3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,51	3,40	278	16	_	0,5	256,5	25,4
21	32,2	1	1	/	1	1	1	/	/	1	/	1	-	3,40	279	18		25,4	256,0	25,4
22	33,1	1	1	/	1	1	1	/	1	1	/	1	16,50	3,41	279	17	521 2	9,5	255,4	25,4
23	33,9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,48	3,42	280	17		0,5	256,6	25,5
24	34,6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,51	3,40	280	18	519 2	25,2	256,2	25,5
INCERTIDUI	INCERTIDUMBRE DE LA MEDIDA	DIDA																		





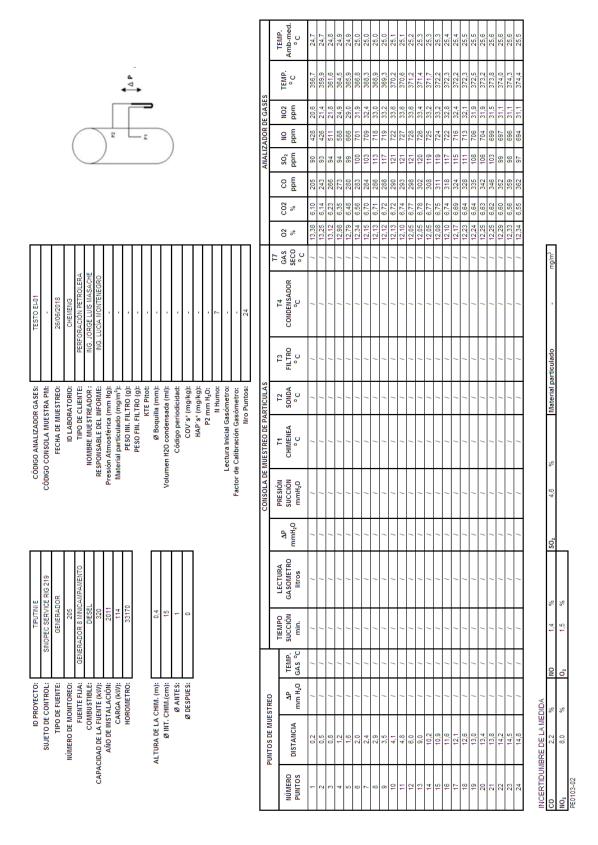
	and a detailed	Old Fa					CONSOLA DE N	CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	RTICULAS						A	IALIZAD	ANALIZADOR DE GASES	4 SES		
	PUNTUS DE MUESTREO	ES I REO		TIERROO	Aditori		ı	ř		1.3	1	177			_	_	_		_	1 8
ÚMERO UNTOS	DISTANCIA	AP mm H ₂ 0	TEMP. GAS °C	SUCCIÓN min.	GA SOMETRO litros	ΔP mmH ₂ 0	SUCCIÓN mmH ₂ 0	CHIMENEA	SONDA	FILTRO	CONDENSADOR	GAS SECO °C	%	C02 %	s udd	SO ₂ N	NO NO2		TEMP. Amb-m	n-de O C
-	0,4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,33	3,53	H	34 5	Н	L	H	24,0
2	1,1	1	1	1	1	1	/	1	1	1	1	1	16,35	3,52	259	34 5	543 27,5			24,1
3	1,9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,36	3,51	H	Н	Н			24,2
4	2,8	1	-	/	/	/	,	1	,	/	1	1	16,42	3,47	259	31 5	535 27	L		24,2
5	3,7	1	-	,	/	-	,	1	_	/	1	- /	16,46	Н	H	Н	24 26,7	L	283,0 2	24,2
9	4,6	1	-	1	/	,	,	1	_	/	1	- /	16,53	3,38	L	27 5	518 25			24,4
7	9'9	1	- /	/	/	1	,	1	/	1	1	1	-	⊢	L	H	_			24,5
·	8,9	1	_	/	/	1	,	1	_	1	1	- /	16,59	Н	H	⊢	-	L		24,6
o	8,1	1	_	/	/	,	,	1	_	1	1	- /	16,60	3,33	H	Н	-	L		24,6
0	9,5	1	_	1	/	,	,	1	_	1	1	- /	16,61	3,33	269	23 5	509 25	L		24,5
Ŧ	11,3	1	- /	,	/	1	,	1	/	/	1	- /	-	3,32	L	⊢	_			24,5
12	13,9	1	-	/	/	/	,	1	/	/	1	1	16,63	3,31	⊢	┝	509 25			24,6
13	21,1	1	-	/	/	/	,	1	,	/	1	1	16,64	3,30	H	Н	-	L		24,7
14	23,7	1	1	/	/	/	,	1	/	/	1	1	16,64	3,30	270	20 5	502 25,0	L		24,9
15	25,5	1	-	1	/	,	,	1	_	/	1	- /	-	H	H	Н	_			25,0
16	27,0	1	- /	/	/	1	,	1	1	1	1	1	16,75	3,21	268	17 4	484 24,2			25,0
17	28,2	1	-	/	/	/	,	1	_	/	1	1	16,84	3,15	H	15 4	-	L		25,1
18	29,4	1	1	/	/	/	,	1	1	/	1	1	16,88	3,12	. 584	14 4	474 23,3	L		25,1
19	30,4	1	-	1	/	1	,	1	,	1	1	1	-	3,08	H	13	Н			25,1
20	31,3	1	1	1	/	1	/	1	1	1	1	1	16,96	3,06	261	13 4	472 22,9		_	25,1
21	32,2	1	- /	/	/	/	,	1	/	/	1	- /	16,96	3,06	H	14 4	\vdash			25,1
22	33,1	1	-	/	/	/	,	1	,	/	1	1	16,96	3,06	258	14 4	473 23,3	L		5,0
23	33,9	1	1	/	/	/	,	1	/	/	1	1	16,96	3,06	H	14 4	472 22,9	L		24,9
24	34,6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	16,95	3,07	257	14 4	473 22,9			24,8
ERTIDUM	ERTIDUMBRE DE LA MEDIDA	DIDA																		



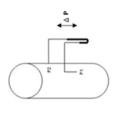


Δρ PRESIÓN TT TT TT TT4 TT4 <th>April PRESIÓN TTA TQ TQ TQ COQ COQ COQ COQ COQ NA ppm ppm ppm ppm PCC 1</th> <th>PUNTOS DE MUESTREO</th> <th> ≅</th> <th>0.0</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>CONSOLA DE I</th> <th>CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS</th> <th>RTICULAS</th> <th></th> <th></th> <th>-</th> <th></th> <th></th> <th>ď</th> <th>NALIZAI</th> <th>ANALIZADOR DE GASES</th> <th>ASES</th> <th>$\ \cdot\$</th> <th></th>	April PRESIÓN TTA TQ TQ TQ COQ COQ COQ COQ COQ NA ppm ppm ppm ppm PCC 1	PUNTOS DE MUESTREO	≅	0.0					CONSOLA DE I	CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	RTICULAS			-			ď	NALIZAI	ANALIZADOR DE GASES	ASES	$\ \cdot\ $	
2.70 350 2.1 334 11.6 195.5 2.72 351 2.1 333 11.2 195.6 2.74 384 2.1 334 11.2 196.2 2.75 354 2.1 334 11.2 196.2 2.75 354 2.1 334 11.2 196.2 2.75 354 2.1 332 11.2 196.1 2.75 354 2.0 332 11.0 196.1 2.76 354 2.0 332 10.6 196.3 2.76 354 10 334 10.6 196.3 2.77 354 19 334 10.6 196.4 2.78 354 19 334 10.6 196.4 2.78 354 19 332 10.6 196.7 2.78 356 19 332 10.6 196.7 2.79 356 19 331 10.6 <th>2.70 350 21 334 116 195.5 2.72 351 21 333 114 195.6 2.75 354 21 333 112 195.6 2.75 354 21 334 11.2 196.2 2.75 354 21 334 11.2 196.2 2.75 354 21 332 11.0 196.1 2.76 354 20 332 10.8 196.2 2.76 354 20 332 10.8 196.2 2.76 354 20 332 10.8 196.2 2.77 354 10 196.4 196.2 2.78 354 10 196.4 196.2 2.78 354 10 196.4 196.4 2.78 354 10 196.4 196.4 2.79 355 19 331 10.6 196.7 2.79 356</th> <th>OISTANCIA AP TEMP. SUCCIÓN mm H₂O GAS °C min.</th> <th>TEMP. GAS °C</th> <th></th> <th>TIEMPO SUCCIÓN min.</th> <th></th> <th>LECTURA GASOMETRO litros</th> <th>ΔP mmH₂0</th> <th></th> <th>T1 CHIMENEA ° C</th> <th></th> <th>T3 FILTRO °C</th> <th>T4 CONDENSADOR °C</th> <th>GAS SECO °C</th> <th>02 %</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>TEMP mb-m</th>	2.70 350 21 334 116 195.5 2.72 351 21 333 114 195.6 2.75 354 21 333 112 195.6 2.75 354 21 334 11.2 196.2 2.75 354 21 334 11.2 196.2 2.75 354 21 332 11.0 196.1 2.76 354 20 332 10.8 196.2 2.76 354 20 332 10.8 196.2 2.76 354 20 332 10.8 196.2 2.77 354 10 196.4 196.2 2.78 354 10 196.4 196.2 2.78 354 10 196.4 196.4 2.78 354 10 196.4 196.4 2.79 355 19 331 10.6 196.7 2.79 356	OISTANCIA AP TEMP. SUCCIÓN mm H ₂ O GAS °C min.	TEMP. GAS °C		TIEMPO SUCCIÓN min.		LECTURA GASOMETRO litros	ΔP mmH ₂ 0		T1 CHIMENEA ° C		T3 FILTRO °C	T4 CONDENSADOR °C	GAS SECO °C	02 %							TEMP mb-m
2.72 361 21 333 11.4 195.6 2.74 363 2.1 333 11.2 196.7 2.75 364 2.1 334 11.2 196.2 2.75 364 2.1 334 11.2 196.2 2.75 364 2.1 332 11.0 196.1 2.76 364 2.0 332 10.8 196.1 2.76 364 2.0 332 10.8 196.1 2.76 364 19 334 10.6 196.4 2.78 364 19 332 10.8 196.4 2.78 364 19 332 10.8 196.4 2.78 364 19 332 10.8 196.4 2.78 365 19 331 10.6 196.4 2.79 365 19 331 10.6 196.8 2.79 367 19 332 10.8	2.72 361 21 333 11.4 195.6 2.74 363 21 333 11.2 196.7 2.75 364 21 334 11.2 196.2 2.75 364 21 334 11.2 196.2 2.75 364 20 332 11.0 196.1 2.75 364 20 332 10.8 196.1 2.76 364 20 332 10.8 196.2 2.76 364 19 334 10.4 196.4 2.77 364 19 334 10.6 196.4 2.78 364 19 332 10.8 196.4 2.78 365 19 331 10.6 196.4 2.79 365 19 331 10.6 196.8 2.79 365 19 331 10.6 196.8 2.79 369 16 332 10.4	0,2 / / /	1 1 1	1 1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	17,43	2,70	⊢	Н	⊢	L	95,5	24,8
2.74 363 21 333 11.2 196.7 2.75 364 21 333 11.2 196.2 2.75 364 21 333 11.2 196.1 2.75 364 21 332 11.2 196.1 2.75 364 20 332 10.8 196.1 2.76 364 20 332 10.8 196.2 2.76 364 20 333 10.8 196.4 2.77 364 19 334 10.8 196.4 2.78 364 19 334 10.8 196.4 2.78 364 19 333 10.6 196.4 2.78 364 19 333 10.6 196.7 2.79 365 19 332 10.8 196.7 2.79 365 19 331 10.6 196.8 2.79 367 19 331 10.6	2.74 363 21 333 11.2 196.7 2.75 364 21 334 11.2 196.2 2.75 364 21 333 11.2 196.1 2.75 364 20 332 11.2 196.1 2.75 364 20 332 10.8 196.1 2.76 364 20 334 10.8 196.1 2.76 364 20 334 10.8 196.4 2.77 364 19 334 10.4 196.4 2.78 364 19 334 10.6 196.4 2.78 364 19 332 10.6 196.4 2.78 365 19 331 10.6 196.4 2.79 365 19 331 10.6 196.5 2.79 365 19 331 10.6 196.8 2.79 366 19 331 10.6	/ / / / 20	1 1 1	1 1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	17,41	2,72	H	Н	Н		92'6	24,9
2.75 354 21 334 41.2 196.2 2.75 354 21 332 41.2 196.2 2.75 354 21 332 11.2 196.1 2.75 354 20 332 11.2 196.1 2.76 354 20 332 10.8 196.2 2.76 354 20 334 10.8 196.2 2.78 354 10 196.4 196.4 2.78 354 19 332 10.8 196.4 2.78 354 19 332 10.6 196.4 2.78 354 19 332 10.8 196.4 2.79 355 19 331 10.4 196.7 2.79 356 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.9	2.75 354 2.1 334 41.2 1186.2 2.75 354 2.1 334 41.2 1186.2 2.75 354 2.1 332 11.2 196.2 2.76 354 2.0 332 10.6 196.1 2.76 354 2.0 332 10.6 196.2 2.76 354 10.8 196.2 196.2 2.77 354 10.8 196.4 196.4 2.78 354 10.8 196.4 196.4 2.78 354 10.8 196.4 196.4 2.78 354 10.8 196.4 196.7 2.79 355 19 332 10.8 196.4 2.79 356 19 331 10.6 196.5 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 356 19 332 10.4 196.8 2.79 359	1,2 / / /	1 1	1 1	1	_ '	1	1	1	1	1	1	1	1	17,38	Н	Н	Н	Н		2,28	24,9
2.75 354 21 333 11.2 198.2 2.75 354 20 332 11.0 196.1 2.75 354 20 332 11.0 196.1 2.76 354 20 332 10.8 196.1 2.76 354 10.0 196.4 196.4 2.77 354 10.8 196.4 196.4 2.78 354 10.8 196.4 196.4 2.78 354 10.8 196.4 196.4 2.78 356 19 332 10.8 196.5 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.6 196.8 2.79 3	2.75 354 21 333 11.2 196.2 2.75 354 20 332 11.0 196.1 2.75 354 20 332 11.0 196.1 2.76 354 20 332 10.8 196.1 2.76 354 10 334 10.4 196.4 2.77 354 19 334 10.4 196.4 2.78 354 19 332 10.8 196.4 2.78 355 19 332 10.8 196.4 2.79 355 19 332 10.8 196.7 2.79 355 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.79 356 19 332 10.6 196.8 2.79 356 19 332 10.7	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1	1 1 1	1 1	1	L	1	/	1	1	/	1	1	1	17,37	H	⊢	Н	⊢		96,2	25,0
2.75 354 2.1 332 11.2 1961 2.75 354 2.0 332 11.0 1961 2.76 354 2.0 332 10.8 1962 2.76 354 10.8 196.2 10.8 2.77 354 10.8 196.4 2.78 354 10.8 196.4 2.78 354 10.8 196.4 2.78 354 10.8 196.4 2.78 354 10.8 196.4 2.78 354 10.8 196.4 2.78 354 10.8 196.4 2.78 356 19 332 10.8 196.7 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.79 356 16 332 10.0 196	2.75 354 2.1 322 11.2 1961 2.75 354 2.0 332 11.2 1961 2.75 354 2.0 332 10.8 1961 2.76 354 2.0 332 10.8 1962 2.76 354 10 1962 1962 2.77 354 19 333 10.8 1964 2.78 354 19 332 10.8 1964 2.78 354 19 332 10.8 1965 2.79 355 19 332 10.8 1965 2.79 355 19 331 10.6 1965 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.78 359 18 333 10.0 196.9 2.79 356 19 331 10.0 196.9	2,3 / / /	1 1 1	1 1	1	L	1	/	1	1	/	1	1	1	17,37	Н	H	Н	Н		96,2	25,0
2.75 354 20 332 11.0 196.1 2.76 354 20 332 10.6 196.1 2.76 354 20 334 10.8 196.2 2.77 354 10 196.4 196.4 2.78 354 10 196.4 196.4 2.78 354 10 196.4 196.4 2.78 354 10 196.4 196.4 2.78 354 19 332 10.6 196.5 2.79 356 19 332 10.6 196.5 2.79 356 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359	2.75 354 20 332 11.0 1961 2.76 354 20 332 11.0 1961 2.76 354 20 333 10.8 1962 2.77 354 20 334 10.8 1962 2.78 354 10 344 10.6 1963 2.78 354 19 334 10.6 1964 2.78 354 19 332 10.6 1964 2.78 356 19 332 10.6 1967 2.79 356 19 331 10.6 1967 2.79 357 19 331 10.6 1968 2.79 357 19 331 10.6 1968 2.79 357 19 331 10.6 1968 2.79 359 16 333 10.0 1969 2.79 359 18 333 10.0 1969 </td <td>2,9 / / /</td> <td>1 1 1</td> <td>1 1</td> <td>/</td> <td>_</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>/</td> <td>1</td> <td>/</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>17,37</td> <td>⊢</td> <td>⊢</td> <td>Н</td> <td>⊢</td> <td>L</td> <td>1,96</td> <td>25,0</td>	2,9 / / /	1 1 1	1 1	/	_	1	1	/	1	/	1	1	1	17,37	⊢	⊢	Н	⊢	L	1,96	25,0
2.75 354 20 332 10.8 196.1 2.76 354 20 334 10.8 196.3 2.77 354 19 334 10.8 196.4 2.78 354 19 334 10.6 196.4 2.78 356 19 332 10.8 196.5 2.78 356 19 332 10.8 196.5 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.79 356 19 332 10.4 196.9 2.79 356 19 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0	2.75 354 20 332 10.8 196.1 2.76 354 20 334 10.8 196.2 2.77 354 10 334 10.4 196.4 2.78 354 10 136.4 19.8 196.4 2.78 354 10 196.4 196.4 2.79 356 19 332 10.8 196.4 2.79 356 19 332 10.6 196.5 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.79 358 19 332 10.0 196.8 2.79 358 18 333 10.0 196.9 2.79 358 18 333 10.0 196.9	3,5 / / / /	1 1 1	1 1	/	L	1	1	1	1	/	1	1	1	17,36	⊢	⊢	⊢	⊢		96,1	25,0
2.76 354 20 333 10.8 196.2 2.77 354 20 334 10.8 196.3 2.77 354 10.8 196.4 196.4 2.78 354 10.8 196.4 196.4 2.78 354 10.8 196.4 196.4 2.78 354 10.8 196.4 196.4 2.78 354 10.8 196.4 196.4 2.79 354 10.8 196.4 196.7 2.79 356 19 332 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.70 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18	2.76 354 20 333 10.6 196.2 2.77 354 10.6 196.3 2.77 354 10.6 196.3 2.78 354 10.6 196.4 2.78 354 10.6 196.4 2.78 354 10.6 196.4 2.78 354 10.6 196.4 2.78 356 19 333 10.6 196.4 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 322 10.4 196.8 2.70 356 19 331 10.4 196.8 2.78 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 <td>4,3 / / /</td> <td>1 1 1</td> <td>1 1</td> <td>1</td> <td>L</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>/</td> <td>1</td> <td>/</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>17,36</td> <td>⊢</td> <td>H</td> <td>Н</td> <td>\vdash</td> <td></td> <td>96,1</td> <td>25,0</td>	4,3 / / /	1 1 1	1 1	1	L	1	1	/	1	/	1	1	1	17,36	⊢	H	Н	\vdash		96,1	25,0
2.76 354 10.8 196.3 2.77 354 10.8 196.4 2.78 354 10.4 196.4 2.78 354 10.8 196.4 2.78 354 10.8 196.4 2.78 354 10.8 196.4 2.79 356 19 332 10.6 196.5 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	2.76 354 10.8 196.3 2.77 354 10.8 196.4 2.78 364 19 334 10.4 196.4 2.78 364 19 334 10.6 196.4 2.78 364 19 332 10.8 196.4 2.78 365 19 331 10.6 196.7 2.79 366 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 358 18 332 10.4 196.8 2.79 369 18 333 10.0 196.9 2.79 369 18 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9	5,1 / / /	1 1 1	1 1	1	L	1	1	1	1	/	1	1	1	17,35	⊢	Н	Н	-	L	96,2	25,1
2.77 354 104 1964 2.78 354 10 1964 2.78 354 10 1964 2.78 354 19 332 10.8 1964 2.78 355 19 331 10.6 1965 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 356 19 332 10.4 196.8 2.79 356 19 332 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	2.77 354 19 334 10.4 198.4 2.78 354 19 332 10.6 196.4 2.78 355 19 332 10.8 196.4 2.79 355 19 331 10.4 196.7 2.79 356 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 356 19 332 10.4 196.8 2.79 356 19 332 10.6 196.8 2.79 356 19 332 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0	/ / / 0'9	1 1 1	1 1	/	L	/	1	1	1	/	1	1	1	17,35	Н	Н	Н	Н		96,3	25,2
2.78 354 19 333 10.6 196.4 2.78 354 19 332 10.6 196.4 2.79 355 19 332 10.8 196.7 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.79 359 16 332 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	2.78 3.54 19 3.33 10.6 196.4 2.78 3.54 19 3.32 10.6 196.4 2.78 3.55 19 3.32 10.6 196.5 2.79 3.56 19 3.31 10.4 196.7 2.79 3.57 19 3.31 10.6 196.8 2.79 3.57 19 3.31 10.6 196.8 2.79 3.57 19 3.22 10.4 196.8 2.70 3.56 19 3.22 10.4 196.8 2.70 3.59 18 3.33 10.0 196.9 2.70 3.59 18 3.33 10.0 196.9 2.79 3.59 18 3.33 10.0 196.9 2.79 3.59 18 3.33 10.0 196.9 2.79 3.59 18 3.33 10.0 196.9	1 1 1 1	1 1 1	1 1	/	L	1	1	/	1	/	1	1	1	17,34	\vdash	⊢	\vdash	⊢	L	96,4	25,2
2.78 354 19 332 10.8 1964 2.78 355 19 332 10.8 196.7 2.79 356 19 331 10.4 196.7 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.79 359 16 332 10.4 196.8 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	2.78 3.54 19 332 10.8 196.4 2.78 3.55 19 332 10.6 196.7 2.79 3.56 19 331 10.4 196.7 2.79 3.56 19 331 10.6 196.7 2.79 3.57 19 331 10.6 196.8 2.79 3.57 19 332 10.6 196.8 2.79 3.58 18 332 10.0 196.8 2.79 3.59 18 333 10.0 196.9 2.79 3.59 18 333 10.0 196.9 2.79 3.59 18 333 10.0 196.9 2.79 3.59 18 333 10.0 196.9 2.79 3.59 18 333 10.0 196.9	1 1 1 8'8	1 1	1 1	1	ш	1	1	1	1	1	1	1	1	17,33	-	_	Н	-		96,4	25,2
2.78 355 19 332 10.8 196.5 2.79 355 19 331 10.4 196.7 2.79 356 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.4 196.8 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9	2.78 355 19 332 10.8 196.5 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 356 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.6 196.8 2.79 358 19 332 10.4 196.8 2.78 358 19 332 10.4 196.8 2.78 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	13,2 / / /	1 1 1	1 1	1	_	1	1	/	1	/	1	1	1	17,33	_	_	_	_		96,4	25,2
2.79 355 19 331 10.4 196.7 2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.6 196.8 2.78 359 16 332 10.4 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9	2.79 3565 19 331 10.4 198.7 2.79 356 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.6 196.8 2.70 356 19 332 10.4 196.8 2.70 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9	14,9 / / /	1 1 1	1 1	1	L	/	/	1	1	/	1	1	1	17,32	Н	355	Н	\vdash		96,5	25,2
2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.6 196.8 2.78 358 18 332 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	2.79 356 19 331 10.6 196.7 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 367 19 331 10.6 196.8 2.79 358 19 332 10.6 196.8 2.79 359 16 332 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9	16,0 / / / 18	1 1 1	1 1	1	L	/	1	/	1	/	1	1	1	17,32	⊢	355	\vdash	-		2,96	25,2
2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.78 356 19 332 10.4 196.8 2.78 358 19 332 10.4 196.9 2.78 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9	2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 358 19 332 10.4 196.8 2.78 359 16 332 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	1 / / / / 191	1 1 1	1 1	/	_	/	1	1	1	/	1	1	1	17,32	\vdash	356	⊢	Н		2,98	25,2
2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.78 357 19 322 10.6 196.8 2.78 369 18 332 10.4 196.9 2.78 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	2.79 357 19 331 10.6 196.8 2.79 357 19 332 10.6 196.8 2.78 358 19 332 10.4 149.8 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	1 1 1 1 221	1 1 1	1 1	/		/	/	1	1	/	1	1	1	17,31	\vdash	357	Н	-		8'96	25,1
2.79 357 19 332 10.6 196.8 2.78 356 19 332 10.6 196.9 2.78 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	2.79 357 19 332 10.6 196.8 2.78 358 19 332 10.4 196.8 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9	18,5 / / /	1 1 1	1 1	1		/	/	1	1	/	1	1	1	17,31	\vdash	357	Н	⊢	L	8'96	25,0
2,78 358 19 332 10,4 196,8 2,78 359 18 333 10,0 196,9 2,79 359 18 333 10,0 196,9 2,79 359 18 333 10,0 196,9 2,79 359 18 333 10,0 196,9	2.78 358 19 332 10.4 196.8 2.78 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 18 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9	19,1 / / /	1 1 1	1 1	1		/	1	1	1	/	1	1	1	17,32	Н	357	Н	\vdash		8'96	25,0
2.76 359 16 333 10,0 196.9 2.79 359 16 333 10,0 196.9 2.79 359 16 333 10,0 196.9 2.79 359 16 333 10,0 196.9	2,76 369 16 333 10,0 196,9 2,79 359 18 333 10,0 196,9 2,79 359 18 333 10,0 196,9 2,79 359 18 333 10,0 196,9	1 1 1 1 161	1 1 1	1 1	/		/	1	/	1	/	1	1	1	17,33	⊢	358	\vdash	-	L	8'96	25,2
2,79 359 18 333 10,0 196,9 2,79 359 18 333 10,0 196,9 2,79 359 18 333 10,0 196,9	2.79 359 18 333 10,0 196,9 2.79 359 18 333 10,0 196,9 2.79 359 18 333 10,0 196,9	20,3 / / /	1 1 1	1 1	,		1	1	1	1	/	1	/	1	17,33	-	328	Н	-		6'96	25,2
2,79 359 18 333 10,0 196,9 2,79 359 18 333 10,0 196,9	2.79 359 16 333 10.0 196.9 2.79 359 16 333 10.0 196.9	20,8 / / /	1 1 1	1 1	/		1	/	1	1	/	1	1	1	17,32	\vdash	359	Н	-	L	6'96	25,2
2,79 359 18 333 10,0 196,9	2,79 359 18 333 10,0 196,9	21,3 / / /	1 1 1	1 1	1	_	1	1	1	1	/	1	1	1	17,32	Н	359	Н	-	L	6'96	25,1
		21,8 / / /	1 1 1	1 1	1	_	1	- 1	1	1	1	1	1	1	17,31	Н	329	Н	_		6'96	25,2









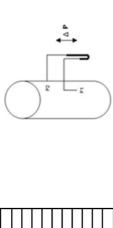
TESTO EL01	-	26/06/2018	CHEMENG	PERFORACIÓN PETROLERA	ING. JORGE LUIS MASACHE	ING. LUCÍA MONTENEGRO		•	•	•			•	-	-	-		4	•	
CÓDIGO ANALIZADOR GASES:	CÓDIGO CONSOLA MUESTRA PM:	FECHA DE MUESTREO:	ID LABORATORIO:	TIPO DE CLIENTE:	NOMBRE MUESTREADOR:	RESPONSABLE DEL INFORME:	Presión Atmosférica (mm Hg):	Material particulado (mg/m²):	PESO INI. FILTRO (g):	PESO FIN. FILTRO (g):	KTE Pitot:	Ø Boquilla (mm):	Volumen H20 condensada (ml):	Código periodicidad:	COV's* (mg/kg):	HAP's* (mg/kg):	P2 mm H ₂ O:	N Humo:	Lectura Inicial Gasómetro:	Factor de Calibración Gasómetro:
TIPUTINI E	SINOPEC SERVICE RIG 219	GENERADOR	205	GENERADOR 10 MINICAMPAMENTO	DIESEL	275	2008	SIN CARGA	26310			2,2	20	3	1					
ID PROYECTO:	SUJETO DE CONTROL:	TIPO DE FUENTE:	NÚMERO DE MONITOREO:	FUENTE FIJA:	COMBUSTIBLE:	PACIDAD DE LA FUENTE (KW):	AÑO DE INSTALACIÓN:	CARGA (KW):	HOROMETRO:			ALTURA DE LA CHIM. (m):	Ø INT. CHIM.(cm):	Ø ANTES:	Ø DESPUES:					

		°C	189,0	189,2	189,0	189,1	188,7	189,0	188,4	188,9	189,0	188,8	189,4	188,8	188,6	188,8	188,3	188,5	189,5	189,2	188,8	188,5	188,8	188,6	189,0	189.0
ANALIZADOR DE GASES		NO2 ppm	20,3	20,3	20,3	20,3	20,3	20,1	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,7	19,5	19,5	19,5	19,9	19,7	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,3
ADOR D		NO mdd	407	408	409	409	410	410	412	413	414	414	414	415	415	416	415	414	414	414	415	415	415	415	415	416
ANALIZ		SO ₂	56	56	56	25	24	23	22	22	22	22	21	20	19	18	18	18	18	17	17	16	16	15	15	14
		00 00	673	673	674	674	675	675	674	671	029	899	985	664	662	199	099	099	629	658	859	658	658	658	657	929
		C02 %	2,62	2,65	2,68	2,70	2,66	2,65	2,68	2,68	2,64	2,62	2,69	2,71	2,72	2,71	2,70	2,70	2,73	2,72	2,69	2,68	2,69	2,69	2,70	2,69
		05 %	17,54	17,51	17,46	17,44	17,48	17,50	17,46	17,46	17,51	17,53	17,45	17,42	17,41	17,42	17,43	17,43	17,40	17,41	17,45	17,46	17,45	17,45	17,44	17,45
	17	GAS SECO °C	1	- 1	1	- 1	1	- /	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	- 1	1	- 1	,	1	1	1
	7.	CONDENSADOR	1	/	/	1	1	/	/	,	/	/	/	1	/	/	1	/	/	1	1	/	/	,	/	/
	ı	FILTRO	1	/	/	1	1	/	/	/	/	/	/	1	/	1	1	1	/	1	1	/	/	/	/	1
RTICULAS	٤	SONDA °C	1	1	/	1	1	1	1	-	1	1	1	1	- 1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1
CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	ř	CHIMENEA °C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CONSOLA DE 1	ppesión	SUCCIÓN mmH ₂ O	1	/	/	1	/	/	/	,	/	/	/	1	/	/	1	/	/	/	/	/	/	,	/	/
		ΔP mmH₂0	1	/	,	/	/	/	/	,	/	,	/	1	1	/	1	1	,	/	/	/	,	,	/	/
	PECTION	GASOMETRO litros	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	/	/	/	/	/	1	/	/	1
	TIERRIDO	SUCCIÓN min.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		TEMP. GAS °C	1	1	,	1	1	1	_	,	1	,	,	1	1	1	1	1	,	1	1	1	,	,	1	1
	TREO	ΔP mm H ₂ O	1	1	/	1	1	/	/	/	1	/	/	1	1	1	1	1	/	1	1	/	,	/	1	/
	PUNTOS DE MUESTREO	DISTANCIA	0,2	9'0	1,1	1,6	2,1	2,6	3,2	3,9	4,6	5,4	6,4	8,0	12,0	13,5	14,6	15,4	16,1	16,8	17,4	17,9	18,4	18,9	19,4	19.8
	•	NÚMERO PUNTOS	-	2	3	4	5	9	7	80	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24



MONITOREO 03-07-2018



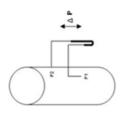


			()	2			- 1)								
TESTO ELS0		03/07/2018	CHEMENG	PERFORACIÓN PETROLERA	ARQ. JAIME BOHORQUEZ V.	ING. LUCÍA MONTENEGRO								-				9			24
CÓDIGO ANALIZADOR GASES:	CÓDIGO CONSOLA MUESTRA PM:	FECHA DE MUESTREO:	ID LABORATORIO:	TIPO DE CLIENTE:	NOMBRE MUESTREADOR:	RESPONSABLE DEL INFORME:	Presión Atmosférica (mm Hg):	Material particulado (mg/m²):	PESO INI. FILTRO (g):	PESO FIN. FILTRO (g):	KTE Pitot:	Ø Boquilla (mm):	Volumen H20 condensada (ml):	Código periodicidad:	COV's* (mg/kg):	HAP's* (mg/kg):	P2 mm H ₂ O:	N Humo:	Lectura Inicial Gasómetro:	Factor de Calibración Gasómetro:	Nro Puntos:
TIPUTINI E	SINOPEC SERVICE RIG 219	GENERADOR	206	GENERADOR # 1	DIESEL	1200	2006	SIN CARGA	33178			8'0	35	2	0						
ID PROYECTO:	SUJETO DE CONTROL:	TIPO DE FUENTE:	NÚMERO DE MONITOREO:	FUENTE FIJA:	COMBUSTIBLE:	CAPACIDAD DE LA FUENTE (KW):	AÑO DE INSTALACIÓN:	CARGA (kW):	HOROMETRO:			ALTURA DE LA CHIM. (m):	Ø INT. CHIM.(cm):	Ø ANTES:	Ø DESPUES:						

	1	L	An																								
	,		°C	150,8	150,9	151,1	151,3	151,4	151,5	151,6	151,7	151,9	152,0	152,0	152,2	152,3	152,3	152,4	152,5	152,6	152,7	152,8	152,9	152,9	153,0	153,0	153,1
	ANALIZADOR DE GASES	Γ	NO2 ppm	<10,0	<10,0	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,0	<10,0	<10,0	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,0
	ADOR	Г	Mdd	328	328	328	328	329	330	330	330	330	331	332	332	332	332	331	332	332	333	333	333	333	334	333	333
	ANALIZ		SO ₂	32	35	32	32	32	31	31	31	31	31	31	31	30	30	30	30	30	31	30	58	29	29	29	28
			mdd CO	287	286	286	286	286	286	285	285	285	285	285	284	284	283	283	283	283	283	283	283	283	283	284	284
			C02 %	2,41	2,41	2,42	2,42	2,42	2,42	2,41	2,41	2,41	2,41	2,42	2,41	2,42	2,42	2,41	2,41	2,41	2,41	2,41	2,41	2,41	2,42	2,42	2,42
			05 %	17,71	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,70	17,69	17,69
]	Г	77	GAS SECO °C	1	/	1	1	- 1	1	1	1	/	/	1	- 1	- 1	1	1	1	1	1	- 1	1	1	1	1	1
		ì	CONDENSADOR	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		F	FILTRO °C	/	/	1	1	1	1	1	1	/	/	/	/	1	1	1	1	1	1	/	1	1	1	1	1
	RTICULAS	f	SONDA ° C	1	/	1	1	1	1	1	1	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	Ā	CHIMENEA °C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	CONSOLA DE I	porción	SUCCIÓN mmH ₂ 0	/	/	1	1	1	1	1	1	/	/	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			ΔP mmH ₂ 0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		* COLLEGE	GASOMETRO litros	/	/	1	1	/	1	1	1	/	/	/	/	1	1	1	1	1	1	/	1	1	1	1	1
		Odeani	SUCCIÓN min.	/	/	1	1	1	1	1	1	/	/	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			TEMP. GAS °C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		STREO	AP mm H ₂ 0	1	,	1	1	1	1	1	1	,	,	,	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		PUNTOS DE MUESTREO	DISTANCIA	0,4	1,1	1,9	2,8	3,7	4,6	9'5	8'9	8,1	9'8	11,3	13,9	21,1	23,7	25,5	27,0	28,2	29,4	30,4	31,3	32,2	33,1	6'88	34,6
			NÚMERO PUNTOS	-	2	3	4	5	9	7	8	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
				_		_	_		_	_	_					_	_	_	_	_	_		_	_	_	_	_

NCERTIDUM	JBRE DE LA I	MEDIDA									
00	2,6	%	NO	1,7	%	SO ₂	6,3	%	Material particulado	-	mg/m ₃
102	4.9	%	0	2,3	%						





	TESTO ELS0	-	03/07/2018	CHEMENG	PERFORACIÓN PETROLERA	ARQ. JAIME BOHORQUEZ V.	ING. LUCÍA MONTENEGRO	-	-	•			•	-	-	-	-	•	5	-		24
	CODIGO ANALIZADOR GASES:	CÓDIGO CONSOLA MUESTRA PM:	FECHA DE MUESTREO:	ID LABORATORIO:	TIPO DE CLIENTE:	NOMBRE MUESTREADOR:	RESPONSABLE DEL INFORME:	Presión Atmosférica (mm Hg):	Material particulado (mg/m²):	PESO INI. FILTRO (g):	PESO FIN. FILTRO (g):	KTE Pitot:	Ø Boquilla (mm):	Volumen H20 condensada (ml):	Código periodicidad:	COV's* (mg/kg):	HAP's* (mg/kg):	P2 mm H ₂ 0:	N Humo:	Lectura Inicial Gasómetro:	Factor de Calibración Gasómetro:	Iro Puntos:
	TIPUTINI E	SINOPEC SERVICE RIG 219	GENERADOR	206	GENERADOR #2	DIESEL	1200	2007	100	30454			8'0	35	2	0						
L	ID PROYECTO:	SUJETO DE CONTROL:	TIPO DE FUENTE:	NÚMERO DE MONITOREO:	FUENTE FIJA:	COMBUSTIBLE:	CAPACIDAD DE LA FUENTE (KW):	AÑO DE INSTALACIÓN:	CARGA (KW):	HOROMETRO:			ALTURA DE LA CHIM. (m):	Ø INT. CHIM.(cm):	Ø ANTES:	Ø DESPUES:						

									•											
							CONSOLA DE I	CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	ARTICULAS						A	MALIZA	ANALIZADOR DE GASES	4 SES		_
	PUNTOS DE MUESTREO	JEST REO		CONTRACT	CTIDA		ppeerón	ř	£	1	7.7	17		r	-	H	_		15000	
NÚMERO PUNTOS	DISTANCIA	AP mm H ₂ 0	TEMP. GAS °C	SUCCIÓN min.	GA SOMETRO litros	ΔP mmH ₂ 0	SUCCIÓN mmH ₂ 0	CHIMENEA ° C	SONDA	FILTRO	CONDENSADOR °C	GAS SECO	05 %	C02 %	O Hdd	SO ₂ I	NO NO2	2 TEMP. n °C	Amb-med.	
-	0,4	-	-	1	,	1	/	1	1	1	,	-	15,72	3.89	236	+	631 24,9	9 209,4	28,5	_
2	1,1	-	1	1	_	1	1	1	1	1	/	1	15,72	3,89	235	36	+	L	28,5	_
3	1,9	1		/	,	1	/	1	/	/	/	_	15,71	3,90	234		633 25,4	4 210,5	28,6	_
4	2,8	,	_	/	,	1	/	,	,	,	/	_	15,71	3,90	234	Н	Н	L	28,6	_
9	3,7	,	_	/	,	1	,	,	,	,	/	_	15,71	3,89	H	Н	Н	L	28,6	_
9	4,6	,	-	/	,	1	,	,	,	,	/	-	15,71	3,89	H	⊢	-	L	28,5	_
7	5,6	1	1	/	,	1	/	1	/	/	/	1	_	⊢	233	┢	637 25,	7 212,6	28,5	_
80	8,8	1	1	1	,	1	1	1	1	1	/	1	-	⊢	H	Н	\vdash	L	28,6	_
6	8,1	1	-	/	,	1	/	1	/	/	/	-	15,71	⊢	H	37 6	639 25,7	L	28,6	_
10	9,5	1	_	/	,	1	/	1	/	/	/	_	15,71	3,90	H	Н	-	0 213,8	28,6	_
11	11,3	,	_	/	,	1	/	,	,	,	/	_	15,71	3,90	233	Н	640 25,	L	28,6	_
12	13,9	,	_	/	,	1	,	,	,	,	/	_	15,70	3,90	H	Н	_	L	28,6	_
13	21,1	1	1	1	/	1	1	1	1	1	/	1		3,91	Н	Н	Н		28,7	_
14	23,7	1	1	1	/	1	1	1	1	1	/	1		3,91	233	Н	643 26,		28,7	
15	25,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		Н	_	_	Н		28,7	_
16	27,0	1	1	1	/	1	/	1	1	/	/	1	15,68	3,92	_		_	_	28,6	_
- 17	28,2	/	1	1	/	1	/	1	/	/	/	1	15,68	3,92	231	32 6	642 26,3	3 216,0	28,6	_
18	29,4	/	1	1	/	1	/	1	/	/	/	1	15,66	3,93	H	Н	Н	L	28,7	_
19	30,4	1	1	1	/	1	/	1	1	1	/	1	15,66	3,93		Н	642 26,	2 216,5	28,7	_
20	31,3	1	/	1	/	1	/	1	/	/	/	1	15,67	3,93	H	Н	⊢	L	28,8	_
21	32,2	1	1	1	,	1	/	1	/	/	/	1	15,67	3,92	230	H	642 26,	3 217,1	28,8	_
22	33,1	1	1	1	/	1	/	1	1	/	/	1		3,92	229	_	_	3 217,4	28,8	_
23	33,9	1	1	1	/	1	1	1	1	1	/	1	15,67	3,92	229	28 6	642 26,	8 217,5	28,9	
24	34,6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,67	3,93	229	Н	Н	Ц	28,9	_
INCERTIDUM	INCERTIDUMBRE DE LA MEDIDA	EDIDA																		
00	2,6	%	NO	1,7	%	202	6,3	%	Material particulado	articulado		mg/m ₃								

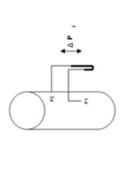




	TERRO	Amb-med.	28,8	28,8	28,8	28,8	28,7	28,7	28,7	28,7	28,7	28,8	28,8	28,8	28,9	28,9	28,9	29,0	29,0	29,0	29,0	28,9	28,9	29,0	29,0	29,1
		TEMP. A	161,1	161,1	161,1	161,1	161,2	161,2	161,2	161,2	161,2	161,2	161,3	161,3	161,3	161,4	161,4	161,4	161,4	161,4	161,4	161,5	161,5	161,5	161,5	161,5
ANALIZADOR DE GASES		NO2 ppm	12,1	11,7	11,4	11,4	11,3	10,9	10,8	10,8	10,8	9'01	10,5	10,5	10,5	10,5	10,1	10,1	10,1	10,1	10,1	10,1	10,1	10,1	10,1	<10,0
ADOR D		NO mdd	345	345	345	346	346	346	346	346	347	347	348	348	348	348	349	349	349	320	350	349	349	348	348	347
ANALIZ		SO ₂	33	33	32	32	32	32	31	31	31	31	31	31	31	31	30	30	30	30	30	30	30	30	30	59
		mdd 00	295	297	299	300	301	301	301	301	302	302	302	302	302	302	303	303	303	303	303	303	303	303	303	303
		C02 %	2,47	2,48	2,48	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47
		%	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,63	17,63	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,62	17,63	17,62	17,62
	17	GAS SECO °C	1	/	/	1	1	1	1	1	/	1	1	1	- /	1	1	/	/	1	/	1	1	1	/	/
	1.4	CONDENSADOR °C	/	,	,	,	/	1	,	,	,	/	,	/	/	,	,	,	,	,	,	,	,	,	,	/
	1.3	FILTRO	1	/	/	/	1	1	/	/	/	1	/	1	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
RTICULAS		SONDA ° C	1	/	/	/	1	1	1	/	/	1	/	1	1	1	/	/	/	/	1	1	1	/	/	/
CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	ř	CHIMENEA °C	1	/	/	/	1	1	/	/	/	1	/	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CONSOLA DE 1		SUCCIÓN mmH ₂ 0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		ΔP mmH ₂ 0	1	1	1	/	1	1	1	1	1	1	/	1	/	1	1	1	/	/		-	1	1	1	/
	LECTION	GASOMETRO litros	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	TIENNO	succión min.	/	/	/	/	1	1	/	/	/	/	/	1	/	/	/	/	/	/	,	,	/	/	/	/
Γ		TEMP. GAS °C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CTDEO	SI KEO	ΔP mm H ₂ 0	1	1	/	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	/	1	1	1	1	1	1	1
DELINITOR OF MILESTEED	PUNIUS DE MUE	DISTANCIA	0,4	1,1	1,9	2,8	3,7	4,6	5,6	8,8	8,1	9'8	11,3	13,9	21,1	23,7	25,5	27,0	28,2	29,4	30,4	31,3	32,2	33,1	33,9	34,6
		NÚMERO PUNTOS	1	2	3	4	9	9	7	80	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24

INCERTIDUMBRE DE LA MEDIDA



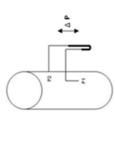


TESTO EL50		03/07/2018	CHEMENG	PERFORACIÓN PETROLERA	ARQ. JAIME BOHORQUEZ V.	ING. LUCÍA MONTENEGRO						-	-	-	-		•	9	-		24
CÓDIGO ANALIZADOR GASES:	CÓDIGO CONSOLA MUESTRA PM:	FECHA DE MUESTREO:	ID LABORATORIO:	TIPO DE CLIENTE:	NOMBRE MUESTREADOR:	RESPONSABLE DEL INFORME:	Presión Atmosférica (mm Hg):	Material particulado (mg/m³):	PESO INI. FILTRO (g):	PESO FIN. FILTRO (g):	KTE Pitot:	Ø Boquilla (mm):	Volumen H20 condensada (ml):	Código periodicidad:	COV's* (mg/kg):	HAP's* (mg/kg):	P2 mm H ₂ 0:	N Humo:	Lectura Inicial Gasómetro:	Factor de Calibración Gasómetro:	Ilro Puntos:

TIPUTINI E	SINOPEC SERVICE RIG 219	GENERADOR	206	GENERADOR # 4	DIESEL	1200	2006	SIN CARGA	32917	8'0	35	2	0
ID PROYECTO:	SUJETO DE CONTROL:	TIPO DE FUENTE:	NÚMERO DE MONITOREO:	FUENTE FIJA:	COMBUSTIBLE:	CAPACIDAD DE LA FUENTE (KW):	AÑO DE INSTALACIÓN:	CARGA (kW):	HOROMETRO:	ALTURA DE LA CHIM. (m):	Ø INT. CHIM.(cm):	Ø ANTES:	Ø DESPUES:

	1	Amb-me	28,8	28,8	28,7	28,8	28,9	29,0	29,0	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,2	29,2	29,2	29,3	29,3	29,3	29,3	29,2	29,2
S		°C	156,7	156,7	156,7	156,8	156,8	156,8	156,9	156,9	156,9	156,9	157,0	157,0	157,0	157,1	157,1	157,1	157,1	157,1	157,2	157,2	157,2	157,2	157,3	157,3
ANALIZADOR DE GASES		NO2 ppm	11,1	11,1	11,1	11,4	11,4	11,4	11,3	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1	11,11	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1	11,3	11,4	11,4	11,4	11,4
ADOR D		Mod	387	389	391	392	393	391	390	389	389	389	389	389	389	390	391	391	392	393	393	395	396	397	396	395
ANALIZ		SO ₂	37	38	38	32	34	34	33	32	32	31	31	30	30	30	29	29	28	28	28	28	28	27	27	27
		mdd CO	263	261	260	259	259	259	259	260	260	261	261	262	263	263	263	263	263	263	264	264	264	263	264	263
		C02 %	2,44	2,45	2,45	2,45	2,45	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46
		02 %	17,66	17,66	17,65	17,65	17,65	17,64	17,64	17,64	17,64	17,64	17,64	17,64	17,64	17,64	17,64	17,64	17,64	17,63	17,63	17,63	17,63	17,63	17,63	17,63
	17	GAS SECO °C	1	1	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	7.7	CONDENSADOR	1	/	/	/	1	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	/	/	1
	f	FILTRO °C	1	/	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	/	/	/
RTICULAS		SONDA ° C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	ř	CHIMENEA °C	/	/	/	/	1	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	/	/	/
CONSOLA DE D	ı	SUCCIÓN mmH ₂ 0	1	/	1	/	1	/	1	/	/	1	/	1	1	1	/	1	/	/	1	1	1	/	/	/
		ΔP mmH ₂ 0	/	/	/	/	1	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	/	/	1
	LECTION	GASOMETRO litros	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	COMPA	SUCCIÓN min.	/	/	,	/	/	/	1	1	1	1	/	/	1	1	/	1	/	1	1	1	1	/	/	/
		TEMP. GAS °C	1	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CTDEO	SIREO	AP mm H ₂ 0	-	/	_	/	1	,	1	1	/	1	/	1	1	1	1	1	/	/	1	1	1	/	/	/
STATE OF SOLUTION	PUNTUS DE MUESTREO	DISTANCIA	0,4	1,1	1,9	2,8	3,7	4,6	9'5	8'9	8,1	9'8	11,3	13,9	21,1	23,7	25,5	27,0	28,2	29,4	30,4	31,3	32,2	33,1	33,9	34,6
		NÚMERO PUNTOS	-	2	e	4	5	9	7	8	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24





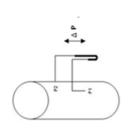
			(P2			- 2											
TESTO EI-50		03/07/2018	CHEMENG	PERFORACIÓN PETROLERA	ARQ. JAIME BOHORQUEZ V.	ING. LUCÍA MONTENEGRO			•					•				7			24
CÓDIGO ANALIZADOR GASES:	CÓDIGO CONSOLA MUESTRA PM:	FECHA DE MUESTREO:	ID LABORATORIO:	TIPO DE CLIENTE:	NOMBRE MUESTREADOR:	RESPONSABLE DEL INFORME:	Presión Atmosférica (mm Hg):	Material particulado (mg/m³):	PESO INI. FILTRO (g):	PESO FIN. FILTRO (g):	KTE Pitot:	Ø Boquilla (mm):	Volumen H20 condensada (ml):	Código periodicidad:	COV's* (mg/kg):	HAP's* (mg/kg):	P2 mm H ₂ 0:	N Humo:	Lectura Inicial Gasómetro:	Factor de Calibración Gasómetro:	Nro Puntos:
TIPUTINI E	SINOPEC SERVICE RIG 219	GENERADOR	206	GENERADOR 6 (C15)	DIESEL	365	2011	SIN CARGA	27955			0,4	22	2	2						
ID PROYECTO:	SUJETO DE CONTROL:	TIPO DE FUENTE:	NÚMERO DE MONITOREO:	FUENTE FIJA:	COMBUSTIBLE:	CAPACIDAD DE LA FUENTE (KW):	AÑO DE INSTALACIÓN:	CARGA (KW):	HOROMETRO:		'	ALTURA DE LA CHIM. (m):	Ø INT. CHIM.(cm):	Ø ANTES:	Ø DESPUES:						

	TEMP	Amb-m	28,9	28,9	28,9	28,9	28,8	28,9	29,0	29,1	29,0	28,9	28,8	28,9	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	28,9	28,9	28,8	28,7	28,7	28,9	29,0
S	TEMP.	o c	168,9	169,2	170,0	170,3	171,0	171,6	172,2	172,5	173,0	173,2	173,7	174,2	174,7	174,9	175,3	175,5	175,9	176,3	176,7	176,8	177,1	177,3	177,5	177,8
ANALIZADOR DE GASES	NO2	mdd	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,01>	<10,0	<10,01>	<10,01>	<10,0	<10,01>	<10,0	<10,0	<10,0	<10,01>	<10,0	<10,0	<10,01>	<10,0	<10,0	<10,0	<10,0	<10,01>	<10,0	<10,01>	<10,0
ADORD	N	ppm	323	324		325	326	_	327	327		325	326	326	328	_	330	330		329	329		327	326		327
ANALIZ	SO ₂	ppm	32	35	35	35	35	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	33	33	33	33	33	33
	00	ppm	304	303	303	303	303	303	303	303	303	302	302	302	302	303	303	303	302	302	303	303	303	304	304	304
	C02	%	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	2,72		2,71	2,71		2,72	2,72		2,72		2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	2,70	2,70
	02	%	17,30	17,30	17,30	17,30	17,30	17,30	17,29	17,30	17,31	17,30	17,29	17,29	17,29	17,29	17,29	17,30	17,31	17,31	17,30	17,30	17,30	17,31	17,32	17,32
	T7 GAS	SECO °C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	- 1	1	1	1	1	1	1	- 1	1	1	1	1	1	1
	14	CONDENSADOR °C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	T3	°C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1
RTICULAS		° C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	/	1	1	/	/	1	/	/	1	1	1	1	1	1
CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	11	° C	1	1	1	1	/	1	1	1	1	1	/	/	1	/	/	1	/	/	/	/	1	1	1	1
CONSOLA DE 1	PRESIÓN		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	/	1	1	/	/	1	1	/	1	1	1	1	1	1
	d∇	mmH ₂ 0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	LECTURA	GASOMETRO	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	TIEMPO	Min.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		GAS °C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CTDEO	SI REO	Mm H ₂ O	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CHILLIAN SO SOTHING	JOINI OS DE MUE	DISTANCIA	0,2	2'0	1,2	1,7	2,3	2,9	3,5	4,3	5,1	6,0	7,1	8,8	13,2	14,9	16,0	16,9	17,7	18,5	19,1	19,7	20,3	20,8	21,3	21,8
		PUNTOS	-	2	3	4	2	9	7	8	6	10	11	12	13	14	15	16	- 17	18	19	20	21	22	23	24

ICERIIDUM	JUBRE DE LA	A MEDIDA								
0	2,6	%	ON	1,7	%	80 ²	6,3	%	Material particulado	mg/m³
),	4.9	%	0,	2.3	%					

Abelardo Moncayo OE 3-129 y Av. América Telf.: (02) 2454 860 - 2261 471Cel.: 0999694133 - 0994910502 chemeng@chemeng.com.ec



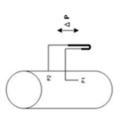


TESTO EL50	-	03/07/2018	CHEMENG	PERFORACIÓN PETROLERA	ARQ. JAIME BOHORQUEZ V.	ING. LUCÍA MONTENEGRO							-					9
CÓDIGO ANALIZADOR GASES:	CÓDIGO CONSOLA MUESTRA PM:	FECHA DE MUESTREO:	ID LABORATORIO:	TIPO DE CLIENTE:	NOMBRE MUESTREADOR:	RESPONSABLE DEL INFORME:	Presión Atmosférica (mm Hg):	Material particulado (mg/m²):	PESO INI. FILTRO (g):	PESO FIN. FILTRO (g):	KTE Pitot:	Ø Boquilla (mm):	Volumen H20 condensada (ml):	Código periodicidad:	COV's* (mg/kg):	HAP's* (mg/kg):	P2 mm H ₂ O:	N Humo:
TIPUTINI E	SINOPEC SERVICE RIG 219	GENERADOR	206	GENERADOR 8 MINICAMPAMENTO	DIESEL	320	2011	120	33338			0,4	15	1	0			
ID PROYECTO:	SUJETO DE CONTROL:	TIPO DE FUENTE:	NÚMERO DE MONITOREO:	FUENTE FIJA:	COMBUSTIBLE:	CAPACIDAD DE LA FUENTE (KW):	AÑO DE INSTALACIÓN:	CARGA (kW):	HOROMETRO:			ALTURA DE LA CHIM. (m):	Ø INT. CHIM.(cm):	Ø ANTES:	Ø DESPUES:			

	TENNO	Amb-med.	28,7	28,6	28,7	28,7	28,7	28,7	28,6	28,6	28,6	28,7	28,7	28,7	28,7	28,7	28,7	28,7	28,7	28,6	28,6	28,6	28,6	28,6	28,6	28,7
S		TEMP.	392,5	392,4	392,1	392,0	391,9	391,9	391,8	391,7	391,5	391,4	391,3	391,2	391,0	390,9	390,8	390,7	390,7	390,6	390,5	390,6	390,6	390,6	390,6	390,6
ANALIZADOR DE GASES		NO2 ppm	29,1	29,1	29,1	28,8	28,8	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,4	29,7	29,7	29,9	30,1	30,1	30,1	30,1	30,1	30,1	30,1	30,1	30,1	30,4
ADOR D		NO ppm	764	759	757	757	758	760	762	992	692	977	787	795	797	798	797	793	789	787	787	788	788	789	790	792
ANALIZ		SO ₂	62	61	61	61	61	61	61	61	61	61	62	63	63	63	63	63	62	62	61	61	61	61	61	61
		mdd 00	501	495	488	485	478	470	467	461	455	452	446	439	436	429	423	420	416	413	412	411	411	411	411	409
		C02 %	7,05	7,04	7,02	7,01	7,01	7,01	7,01	7,01	7,04	7,10	7,13	7,17	71,17	7,16	7,13	7,11	7,08	7,07	7,07	7,07	70,7	7,08	60'2	7,11
		%	11,47	11,49	11,52	11,53	11,53	11,53	11,53	11,53	11,49	11,41	11,37	11,32	11,31	11,33	11,37	11,39	11,43	11,46	11,46	11,45	11,44	11,44	11,42	11,39
П	17	GAS SECO °C	1	/	- /	- /	1	- /	1	- /	/	- /	- /	1	1	1	1	1	- /	- /	1	1	- 1	1	/	/
	1.1	CONDENSADOR °C	1	/	/	1	1	1	1	/	/	/	1	1	1	1	/	1	/	/	1	1	1	/	/	/
	13	FILTRO	1	1	1	1	1	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
RTICULAS	1	SONDA	1	/	/	/	1	/	1	/	/	/	/	1	1	1	/	1	1	/	1	1	1	/	/	/
CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	ř	CHIMENEA °C	/	/	/	/	1	/	/	/	/	/	/	1	1	1	/	1	/	/	1	1	/	/	/	/
CONSOLA DE N	ı	SUCCIÓN mmH ₂ 0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	1	/	1	/	/	/	1	1	/	/	/
		ΔP mmH ₂ 0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	LECTIDA	GA SOMETRO litros	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	TIERRO	SUCCIÓN min.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	1	/	1	/	/	/	1	/	/	/	/
ľ		TEMP. GAS °C	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
TDEO	NEO.	AP mm H ₂ 0	1	/	/	1	1	1	1	1	/	/	1	1	1	1	1	1	1	/	1	1	1	1	/	/
DIINTOS DE MIIESTDEO	ONLOS DE MUES	DISTANCIA	0,2	9'0	8'0	1,2	1,6	2,0	2,4	2,9	3,5	4,1	4,8	6,0	0'6	10,2	10,9	11,6	12,1	12,6	13,0	13,4	13,8	14,2	14,5	14,8
"	-	NÚMERO PUNTOS	-	2	3	4	5	9	7	80	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24

INCERTIDUMBRE DE LA MEDIDA





TESTO FLS0	-	03/07/2018	CHEMENG	PERFORACIÓN PETROLERA	ARQ. JAIME BOHORQUEZ V.	ING. LUCÍA MONTENEGRO	•	-	-	-	-	•	-	-	-	•		9	•	-	24
CÓDIGO ANALIZADOR GASES:	CÓDIGO CONSOLA MUESTRA PM:	FECHA DE MUESTREO:	ID LABORATORIO:	TIPO DE CLIENTE:	NOMBRE MUESTREADOR:	RESPONSABLE DEL INFORME:	Presión Atmosférica (mm Hg):	Material particulado (mg/m³):	PESO INI. FILTRO (g):	PESO FIN. FILTRO (g):	KTE Pitot:	Ø Boquilla (mm):	Volumen H20 condensada (ml):	Código periodicidad:	COV's* (mg/kg):	HAP's* (mg/kg):	P2 mm H ₂ O:	N Humo:	Lectura Inicial Gasómetro:	Factor de Calibración Gasómetro:	Nro Puntos:
FINITIAL	SINOPEC SERVICE RIG 219	GENERADOR	206	GENERADOR 10 MINICAMPAMENTO	DIESEL	275	2008	SIN CARGA	26310			2,2	20	3	1						
ID PROYECTO:	SUJETO DE CONTROL:	TIPO DE FUENTE:	NÚMERO DE MONITOREO:	FUENTE FIJA:	COMBUSTIBLE:	ACIDAD DE LA FUENTE (KW):	AÑO DE INSTALACIÓN:	CARGA (KW):	HOROMETRO:	•		ALTURA DE LA CHIM. (m):	Ø INT. CHIM.(cm):	Ø ANTES:	Ø DESPUES:	•					

	TEMAD	Amb-med	30,3	30,3	30,3	30,2	30,2	30,2	30,4	30,4	30,3	30,3	30,3	30,4	30,4	30,4	30,4	30,4	30,5	30,4	30,3	30,4	30,5	30,5	30,6	30,6
S		TEMP.	166,1	166,2	166,4	166,6	166,7	166,8	167,0	167,1	167,2	167,3	167,4	167,5	167,6	167,7	167,7	167,8	167,8	167,9	167,9	168,0	168,1	168,1	168,1	168,2
ANALIZADOR DE GASES		NO2 ppm	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,7	14,5	14,5	14,5	14,5	14,7	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8
ADOR D		NO mdd	438	438	439	439	440	441	441	442	442	442	442	442	442	442	442	443	443	443	444	445	446	447	448	449
ANALIZ		SO ₂	29	29	59	28	28	28	27	27	27	27	27	27	56	56	26	26	25	25	22	52	25	24	24	24
		mdd 00	422	422	422	421	421	421	422	423	422	422	421	421	421	421	421	421	422	422	422	422	421	421	420	419
		c02 %	2,61	2,62	2,62	2,61		2,62	2,62			2,62		2,61	2,61	2,61	2,62			2,62			2,62	2,62	2,62	2,62
		02 %	17,43	17,43	17,43	17,43	17,43	17,43	17,43	17,43	17,43	17,43	17,43	17,43	17,43	17,43	17,42	17,42	17,42	17,42	17,42	17,42	17,42	17,42	17,42	17,42
	17	GAS SECO °C	1	1	1	1	1	1	-	1	1	- 1	1	1	1	1	1	- 1	- 1	1	/	-	1	1	1	/
	1.1	CONDENSADOR	/	1	1	/	/	/	/	/	/	1	/	/	/	1	1	1	/	/	/	/	/	1	1	/
	1.9	FILTRO	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
RTICULAS		SONDA °C	,	1	1	/	/	/	,	,	1	1	/	/	/	1	1	1	1	/	/	,	,	1	1	/
CONSOLA DE MUESTREO DE PARTICULAS	7	CHIMENEA °C	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	/	/	/	1	1	1	1	/	/	/	/	/	1	/
CONSOLA DE I	Г	SUCCIÓN mmH ₂ O	/	/	/	/	/	/	/	,	/	/	/	/	/	/	1	1	/	/	/	/	,	/	/	/
		ΔP mmH₂0	/	1	/	/	/	/	/	/	/	1	/	/	/	1	1	1	1	/	/	/	/	- /	/	/
	ECTIDA	GASOMETRO Iitros	,	1	/	/	/	/	,	,	/	1	/	/	/	1	1	1	1	/	/	,	/	1	/	/
	TIEMBO	SUCCIÓN min.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	/	/	/	1	1	1	1	/	/	/	/	/	1	/
		TEMP. GAS °C	_	1	1	1	,	1	_	,	1	1	1	1	/	1	1	1	1	,	/	_	,	1	1	1
Theo	NEO.	ΔP mm H ₂ O	,	1	1	/	/	/	,	/	/	/	/	/	/	1	1	/	/	/	/	,	/	1	/	/
SELVE DE MILES	PUNTUS DE MUESTREO	DISTANCIA	0,2	9'0	1,1	1,6	2,1	2,6	3,2	3,9	4,6	5,4	6,4	8,0	12,0	13,5	14,6	15,4	16,1	16,8	17,4	17,9	18,4	18,9	19,4	19,8
		NÚMERO PUNTOS	-	2	3	4	5	9	7	8	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24

INCERTIDUMBRE DE LA MEDIDA